

**ZAŘÍZENÍ Ć.1**  
VODNÍ OHŘÍVAČ  
Qđt=31,2 kW  
Δp=3,4kPa

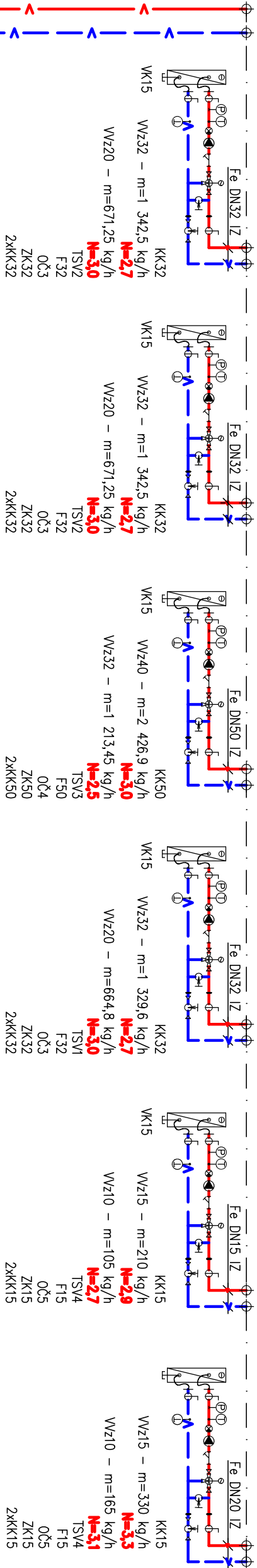
**ZAŘÍZENÍ Ć.2**  
VODNÍ OHŘÍVAČ  
Qđt=31,2 kW  
Δp=3,4kPa

**ZAŘÍZENÍ Ć.3**  
VODNÍ OHŘÍVAČ  
Qđt=56,4 kW  
Δp=2,4kPa

**ZAŘÍZENÍ Ć.4**  
VODNÍ OHŘÍVAČ  
Qđt=30,9 kW  
Δp=0,3kPa

**ZAŘÍZENÍ Ć.12**  
VODNÍ OHŘÍVAČ  
Qđt=5,0 kW  
Δp=0,4kPa

**ZAŘÍZENÍ Ć.11**  
VODNÍ OHŘÍVAČ  
Qđt=8,4 kW  
Δp=1,0kPa



LEGENDA POTRUBÍ:

- OTOPNÁ TĚLESA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – 70°C
- OTOPNÁ TĚLESA – ZPĚTNÉ POTRUBÍ – 50°C
- VZT OHŘÍVAČ – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – 70°C
- VZT OHŘÍVAČ – ZPĚTNÉ POTRUBÍ – 50°C
- DISTRIBUCE TEPLA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ
- DISTRIBUCE TEPLA – ZPĚTNÉ POTRUBÍ

LEGENDA ARMATUR, ČIDEL:

- KK – KULOVÝ KOHOUT ZÁVITOVÝ
- ZK – ZPĚTNÁ KLAPKA
- MK – KULOVÝ KOHOUT SE ZAJIŠTĚNÍM (REFLEX)
- F – FILTR ZÁVITOVÝ
- VW – VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ

- OC1 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKÝ REGULOVAATELNÝMI OTÁČKAMI, DN32,60kPa – 180, P=3–34W, I=0,04–0,32A; PB:m=1 230kg/h, Δp=25kPa
- OC2 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKÝ REGULOVAATELNÝMI OTÁČKAMI, DN32,60kPa P=9–91W, I=0,09–0,75A; PB:m=6 450kg/h, Δp=20kPa
- OC3 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKÝ REGULOVAATELNÝMI OTÁČKAMI, DN25,60kPa –130, P=5–32W, I=0,05–0,27A; PB:m=1 420kg/h, Δp=25kPa
- OC4 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKÝ REGULOVAATELNÝMI OTÁČKAMI, DN25,60kPa P=9–56W, I=0,09–0,46A; PB:m=2 426kg/h, Δp=25kPa
- OC5 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKÝ REGULOVAATELNÝMI OTÁČKAMI, DN25,50kPa – 180 P=5–32W, I=0,05–0,27A; PB:m=0,33kg/h, Δp=15Pa

- TSV1 – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL S PROPORCIONALNÍM POHONEM – kvs=4, DN20 (DODÁVKA MoR)
- TSV2 – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL S PROPORCIONALNÍM POHONEM – kvs=4, DN20 (DODÁVKA MoR)
- TSV3 – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL S PROPORCIONALNÍM POHONEM – kvs=10, DN25 (DODÁVKA MoR)
- TSV4 – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL S PROPORCIONALNÍM POHONEM – kvs=1, DN15 (DODÁVKA MoR)
- ON – ODVZDUŠŇOVACÍ NÁDOBA
- OV – ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL

TRUBNÍ ROZVOD:

- POTRUBÍ TOPNÉ VODY PRO OTOPNÁ TĚLESA V OBJEKTU BUDE PROVEDENO POTRUBÍM Z MĚDI SPOJOVANÉ TVRDOU PÁKOU.
- POTRUBÍ TOPNÉ VODY PRO VZDUCHOTECHNIKU V OBJEKTU BUDE PROVEDENO POTRUBÍM Z OCELI TVRDOU SVAŘOVÁNÍM.
- ROZVOD TOPNÉ VODY VEDENÝ V KONSTRUKCI PODLAHY BUDE PROVEDENÝ TAK, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO MINIMÁLNÍ KRYTÍ 50 mm.
- VEŠKERÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ BUDE IZOLOVANO DLE ZÁSAD UVEDENÝCH VE VÝHLÁŠCE MPO 193/2007.

AKTUALIZACE DOKUMENTACE – 2020

VEDOUcí PROJEKTU:		HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:	
ING. ARCH. TEREZA JIRÁSKOVÁ		ING. JIŘÍ HÁJEK	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	
STAVEBNÍ ČÁST	PROFISE:		
ING. JIŘÍ HÁJEK	JIŘÍ VIK	LUBOMÍR PEČINKA	JIŘÍ VIK
INVESTOR: Královéhradecký kraj, Pivovarské náměstí 1245, 500 03 Hradec Králové			
Nástavba operačních sálů a sterilizace na dvorním traktu laboratoří		ATELIER HI & ATELIER HÁJEK s.r.o.	
Městské nemocnice a.s. Dvůr Králové nad Labem		Jižní 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ	
SCHEMA ZAPOJENÍ		IČO: 64792374, DIČ: CZ-64792374	
		tel./fax: +420 495546539, e-mail: hi.h@hsc.cz	
		Jiri.hk@hk.cz	
		IČO 11016019	
		obch. rejstřík, Krsný soud HK	
		oddíl A, vožko 348	
		Kubeřkova 467, 500 03 Hradec Králové	
		Tel./fax: 495 407 311–2	
		DRUH PROJEKTU:	
		PROJEKT DPS	
		TYP PROFISE:	
		ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB	
		MĚŘÍTKO:	
		PŘÍLOHA:	
		1:-	
		D1.4.UT.5	